

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 登録実用新案公報 (U)

(11)実用新案登録番号

第3012401号

(45)発行日 平成7年(1995)6月20日

(24)登録日 平成7年(1995)4月5日

(51)Int.Cl.⁶

B 6 5 H 1/26

識別記号

3 1 0 L 8712-3F

3 1 2 K 8712-3F

庁内整理番号

F I

技術表示箇所

評価書の請求 未請求 請求項の数 8 O L (全 7 頁)

(21)出願番号 実願平6-15446

(22)出願日 平成6年(1994)12月14日

(73)実用新案権者 590000846

イーストマン コダック カンパニー
アメリカ合衆国, ニューヨーク14650, ロ
チェスター, ステイト ストリート343

(72)考案者 スティーブン ウォルター ワーガー
アメリカ合衆国, ニューヨーク 14467,
ヘンリッタ, ウィックワイン レーン 21

(74)代理人 弁理士 石田 敬 (外3名)

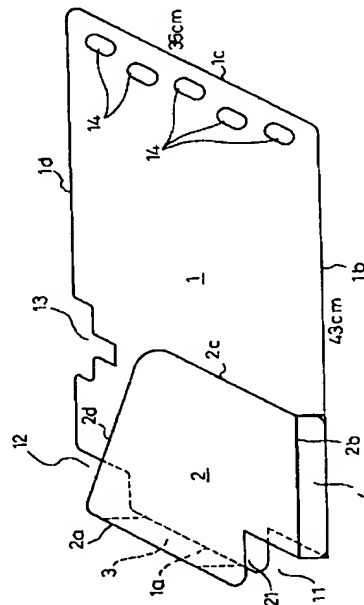
(54)【考案の名称】 フィルムパッケージのユニバーサルキャリア

(57)【要約】

【目的】 種々の製造業者のものに使用でき、個々のレーザープリンタにおけるフィルム搬送方向および空供給の方向に関係なく使用可能なフィルムパッケージのユニバーサルキャリアを提供することを目的とする。

【構成】 積み重ねられた多数枚のフィルムシートを支持するフィルムパッケージのユニバーサルキャリアにおいて、平坦な底パネル1と、平坦な上パネル2と、この底パネルと上パネルに固定連結する2つの側パネル3、4とからなり、上パネル2が底パネル1に対し略平行に維持され、積み重ねられた多数枚のフィルムシートは底パネル1と、上パネル2と、2つの側パネル3、4間に規定されるキャリアスペース内に支持することができ、且つフィルムシートは2つの方向A、Bの何れの方

向でも搬送又は取り出し可能であることを特徴とする。



1

【実用新案登録請求の範囲】

【請求項1】 少なくとも1つの空供給マガジン検出用の切り込み又は穴(11、12、13、14)を有し且つ相互に直角な第1および第2辺(1a、1b)を規定する平坦な底パネル(1)と、

該底パネル(1)の前記第1および第2辺(1a、1b)とそれぞれ整合する第1および第2辺(2a、2b)を規定する平坦な上パネル(2)と、

底パネル(1)の前記第1および第2辺(1a、1b)を上パネル(2)の第1および第2辺(2a、2b)にそれぞれ固定的に連結し、もって上パネル(2)を底パネル(1)と略平行に間隔をたもって保持する第1および第2側パネル(3、4)とからなり、底パネル(1)と上パネル(2)との間、および第1および第2側パネル(3、4)との間に規定されるキャリアスペース内に多数枚の積み重ねられたフィルムシートを支持するように構成し、

前記上パネル(2)は底パネル(1)よりも小さな寸法を有し、キャリアスペース内のフィルムシートは前記第1および第2側パネル(3、4)と対向する2つの方向(A、B)の何れにでも搬送ないし取り出し可能としたことを特徴とする、フィルムパッケージのユニバーサルキャリア。

【請求項2】 底パネル(1)と、上パネル(2)と、少なくとも第1側パネル(3)は単一の堅紙からなり、底パネルおよび上パネル(1、2)の第1辺(1a、2a)は前記第1側パネル(3)を介して一体的に連結されていることを特徴とする請求項1に記載のユニバーサルキャリア。

【請求項3】 第2側パネル(4)は、底パネルおよび上パネル(1、2)の各第2辺(1b、2b)にそれぞれ一体的に結合された2つのサブパネル(41、42)からなることを特徴とする請求項2に記載のユニバーサルキャリア。

【請求項4】 上パネル(2)に連結された第2サブパネル(42)は底パネル(1)に連結された第2サブパ

2

* ネル(41)に重ねられ且つ糊付けされていることを特徴とする請求項3に記載のユニバーサルキャリア。

【請求項5】 堅紙には、その一方の面に、前記底および上パネル(1、2)の第1および第2辺(1a、1b、2a、2b)に沿って切り目が設けられ、該堅紙は該切り目に沿って90°折曲げられることを特徴とする請求項2、3又は4に記載のユニバーサルキャリア。

【請求項6】 底パネル(1)は第1および第2辺(1a、1b)間の角部に切り込みの一つ(11)を有することを特徴とする請求項1に記載のユニバーサルキャリア。

【請求項7】 上パネル(2)もまた底パネル(1)の前記切り込み(11)に整合する位置に切り込み(21)を有することを特徴とする請求項6に記載のユニバーサルキャリア。

【請求項8】 底パネル(1)は前記第一辺(1a)の反対側の辺(1c)に隣接して複数の穴(14)を有することを特徴とする請求項1に記載のユニバーサルキャリア。

20 【図面の簡単な説明】

【図1】 図1は本考案に係るフィルムパッケージのユニバーサルキャリアの斜視図である。

【図2】 図2はフィルムシートを支持している状態の本キャリアの斜視図である。

【図3】 図3は本考案のキャリアを製造するための白堅紙の平面図である。

【符号の説明】

1…底パネル

1a、1b、1c、1d…辺(縁)

11、12、13…切り込み

14…穴

2…上パネル

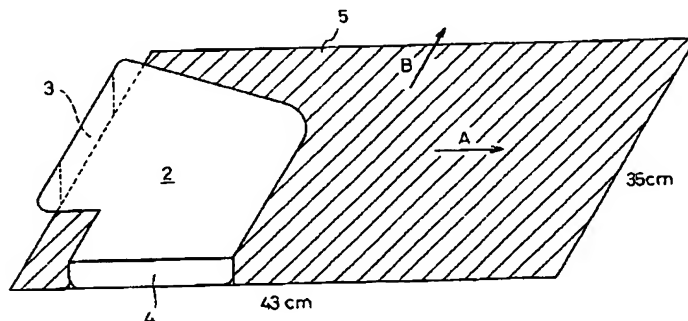
2a、2b、2c、2d…辺(縁)

3、4…側パネル

41、42…サブパネル

5…フィルムシート

【図2】



【考案の詳細な説明】**【0001】****【産業上の利用分野】**

本考案は積み重ねられた多数枚のフィルムシートをその中に支持するためのフィルムパッケージのユニバーサルキャリア関する。この考案はレーザ印刷フィルム用のプリンタにおいて昼光下でレーザフィルムを装填する場合に都合良く使用することができる。

【0002】**【従来の技術】**

従来、レーザ印刷フィルムに使用する昼光下で装填するレーザフィルムパッケージが知られており、数社のフィルム製造業者により市販されていた。これらの従来のパッケージは典型的に白色の堅紙からなる包装体の「キャリア」を使用していた。これらのキャリアは販売中又は運送中にフィルムを支持する作用をすると共に、袋体を除去する間にフィルムがフィルム供給マガジンの後方へ引きずり落ちるのを防止するものである。

【0003】**【考案が解決しようとする課題】**

しかしながら、個々のフィルム製造業者により製造されている各キャリアポートはレーザプリンタに対して個別に対応し、且つしたがって、フィルムの搬送方向および／又は空供給マガジンの検出方法の相違によって個別に設計されていた。搬送方向および空供給用マガジンの検出方法が相違するため、レーザプリンタにおいてフィルムの取り出し搬送および空供給マガジンの検出を可能とするために種々の形式のキャリアを準備しておかなければならない。

【0004】

したがって、本考案の目的は、種々の製造業者のものに使用でき、個々のレーザプリンタにおけるフィルム搬送方向および空供給マガジンの検出方法に関係なく使用可能なフィルムパッケージのユニバーサルキャリアを提供することを目的とする。

【0005】

【課題を解決するための手段】

上記の課題を達成するために、本考案によれば、少なくとも1つの空供給マガジン検出用の切り込み又は穴を有し且つ相互に直角な第1および第2辺を規定する平坦な底パネルと、該底パネルの前記第1および第2辺にそれぞれ整合する第1および第2辺を規定する平坦な上パネルと、底パネルの前記第1および第2辺を上パネルの第1および第2辺にそれぞれ固定的に連結し、もって上パネルを底パネルと略平行に間隔をたもって保持する第1および第2側パネルとからなり、底パネルと上パネルとの間、および第1および第2パネルとの間に規定されるキャリアスペース内に多数枚の積み重ねられたフィルムシートを支持するように構成し、前記上パネルは底パネルよりも小さな寸法を有し、キャリアスペース内のフィルムシートは前記第1および第2側パネルと対向する2つの方向の何れにでも搬送ないし取り出し可能としたことを特徴とする、フィルムパッケージのユニバーサルキャリアが提供される。

【0006】**【作用】**

底パネルと上パネルとの間、および第1および第2パネルとの間にキャリアスペースが規定されるので、該キャリアスペース内に多数枚の積み重ねられたフィルムシートを支持させることができ、且つキャリアスペース内のフィルムシートは第1および第2側パネルとは反対の2つの方向のいずれにも容易に搬送することができる。

【0007】**【実施例】**

以下、添付図面を参照して本考案の実施例について詳細に説明する。

本考案のユニバーサルキャリアは平坦な単一の白堅紙（例えば、0.027EK5621）により製造され、その表面の一方の側（図3の表面の側）から切断されて、図3に示すような形態を構成する。ただし、このユニバーサルキャリアの素材については、操作者およびプリンタの双方により取り扱いが容易で、耐久性のある材料であれば、プラスチック又は紙又は堅紙等の適当な材料が使用できる。このキャリアは平坦な底パネル1、平坦な上パネル2、第1側パネル3およ

び2つの第2側パネル（即ち、第1および第2サブパネル4 1および4 2）からなる。

【0008】

底パネル1は、3つの切り込み1 1、1 2および1 3、および多数の切断穴1 4を除いて、略矩形で4つの角部1 a、1 b、1 cおよび1 dを有し、典型的に35×43 cmの寸法である。切り込み1 1は相互に直角な第1および第2辺1 a、1 b間の角部にある。切り込み1 2は相互に直角な第3および第4辺1 c、1 d間の角部にある。また、切り込み1 3は第4辺1 dの中間位置にある。複数の切断穴1 4は第1辺1 aと反対側の第三辺1 cに隣接して設けてある。これらの切断穴1 4は、例えばこのキャリアが空の状態であることを検出する場合において、プリンタの吸引部材（空検出部材）がこれらの切断穴のいずれか1つに対応した位置にあるときにこの切断穴を介してフィルムが存在しているか否かを検出するのであるが、各種のプリンタに適合できるように、切断穴1 4の数と配置を適当に決めてある。

【0009】

上パネル2は、図1および図2に示すように、折り込んだ状態で、底パネル1の第1および第2辺1 a、1 bにそれぞれ整合する第1および第2辺2 a、2 bを有する。また上パネル2は第1および第2辺2 a、2 b間の角部に、底パネル1の切り込み1 1に整合する切り込み2 1を有する。

第1側パネル3は底および上パネル1、2間に位置しそれらの各第1辺1 a、2 aに一体的に連結している。

【0010】

2つの第2側パネル（即ち、第1および第2サブパネル4 1、4 2）は底および上パネル1、2間の各第2辺1 b、2 bにそれぞれ一体的に結合されている。

図3の破線で示すように、白堅紙はその一方の表面に（図3の背面）に底および上パネル1、2の1 a、1 b、2 a、2 bに沿って半カット溝6が設けられている。したがって、白堅紙はこれらの半カット溝6に沿って約90°折り曲げられ、上パネル2が底パネル1に対して略平行とされる。また、約90°折り曲げた後、上パネル2に連結されている第2サブパネル4 2が底パネル1に連結され

ている第1サブパネル41に折り重ねられ、両者の間が糊付けで固定される。

【0011】

したがって、多数の積み重ねられたフィルムシートが支持されるキャリアスペースが、図2に示すように、底パネル1、上パネル2および第1、第2があるパネル3、4の間に規定される。上パネル2は底パネル1の寸法に対してより小さな寸法を有し、キャリアスペース内のフィルムシート5は、図2に示すように第1および第2側パネル3、4の反対側の2つの方向A、Bの何れにも搬送ないし取り出しすることができる。

【0012】

一実施例では、上パネル2の寸法は、A方向におけるその幅が底パネル1のそれに対し1/2よりやや小さく、またB方向のその幅はA方向に向かって漸次減少するようになっている。

以上、添付図面を参照して本考案の実施例について詳細に説明したが、本考案は上記の実施例に限定されるものではなく、本考案の精神ないし範囲内において種々の形態、変形、修正等が可能であることに留意すべきである。

【0013】

【考案の効果】

以上に説明したように、本考案によれば、種々のサイズのフィルム、特に昼光装填用のレーザフィルムを各種のレーザフィルムプリンタに対し取り扱うことができる。

1. JP,3012401,U

*** NOTICES ***

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Utility model registration claim]

[Claim 1] The flat bottom panel which has at least one slitting or the hole (11, 12, 13, 14) for empty supply magazine detection, and specifies the 1st and the 2nd right-angled side (1a, 1b) mutually (1), The flat top of the panel which specifies said 1st [the] of this bottom panel (1) and the 2nd side (1a, 1b), the 1st that are adjusted, respectively, and the 2nd side (2a, 2b) (2), said 1st [the] of a bottom panel (1), and the 2nd side (1a, 1b) -- the 1st of the top of the panel (2), and the 2nd side (2a --) Connect with 2b) fixed, respectively, have in it, and it consists of the 1st and 2nd side panel (3 4) which maintains spacing and holds the top of the panel (2) to a bottom panel (1) and abbreviation parallel. It constitutes so that the accumulated film sheet of several sheets may be supported. the inside of the carrier tooth space specified between a bottom panel (1) and the top of the panel (2) and between the 1st and 2nd panels (3 4) -- many - - Said top of the panel (2) has a dimension smaller than a bottom panel (1), and the film sheet in a carrier tooth space is characterized by making conveyance thru/or ejection possible at both said 1st and 2nd side panel (3 4) and two directions (A, B) which counter. The universal carrier of a film package.

[Claim 2] The 1st side panel (3) at least is a bottom panel (1), the top of the panel (2), and a universal carrier according to claim 1 that consists of single **** and is characterized by connecting the 1st side (1a, 2a) of a bottom panel and the top of the panel (1 2) in one through said 1st side panel (3).

[Claim 3] the 2nd side panel (4) -- every of a bottom panel and the top of the panel (1 2) -- the universal carrier according to claim 2 characterized by consisting of two sub panels (41 42) combined with the 2nd side (1b, 2b) respectively in one.

[Claim 4] The 2nd sub panel (42) connected with the top of the panel (2) is a universal carrier according to claim 3 characterized by putting on the 2nd sub panel (41) connected with the bottom panel (1), and being sized.

[Claim 5] It is the universal carrier according to claim 2, 3, or 4 which it cuts in **** along with the 1st of said bottom and the top of the panel (1 2), and the 2nd side (1a, 1b, 2a, 2b), and an eye is prepared in the field of one of these at it, and is characterized by bending 90 degree of these **** along with this end eye.

[Claim 6] A bottom panel (1) is a universal carrier according to claim 1 characterized by having one of the slitting (11) in the corner between the 1st and the 2nd side (1a, 1b).

[Claim 7] The universal carrier according to claim 6 characterized by cutting the top of the panel (2) deeply in said location of a bottom panel (1) which is cut deeply and adjusted in (11), and having (21).

[Claim 8] A bottom panel (1) is a universal carrier according to claim 1 characterized by adjoining the side (1c) of said opposite hand of the first side (1a), and having two or more holes (14).

[Translation done.]

*** NOTICES ***

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed explanation of a design]

[0001]

[Industrial Application]

this design was accumulated -- many -- universal carrier Seki of the film package for supporting the film sheet of several sheets in it -- it carries out. This design can be used with sufficient convenience, when loading with a laser film under the daylight in the printer for laser printing films.

[0002]

[Description of the Prior Art]

Conventionally, the laser film package with which it loads under the daylight used for a laser printing film is known, and it was marketed by the film manufacturer of several companies. These conventional packages were using the "carrier" of the package object which consists of white **** typically. While these carriers carry out the operation during sale which supports a film on passage, and removing a bag body, a film prevents lengthening and slipping down behind a film supply magazine.

[0003]

[Problem(s) to be Solved by the Device]

However, each carrier boat currently manufactured by each film manufacturer corresponded and followed according to the individual to the laser beam printer, and was designed by the difference of the conveyance direction of a film and/or the detection approach of an empty supply magazine according to the individual. Since the detection approach of the conveyance direction and the magazine for empty supply is different, in order to enable ejection conveyance of a film and detection of an empty supply magazine in a laser beam printer, the carrier of various formats must be prepared.

[0004]

Therefore, the purpose of this design can be used for various manufacturers' thing, and aims at offering the universal carrier of an usable film package regardless of the detection approach of the direction of film transport in each laser beam printer, and an empty supply magazine.

[0005]

[Means for Solving the Problem]

The flat bottom panel which according to this design has at least one slitting or the hole for empty supply magazine detection, and specifies the 1st and the 2nd right-angled side mutually in order to attain the above-mentioned technical problem, The flat top of the panel which specifies the 1st adjusted, respectively and the 2nd side to said 1st [the] of this bottom panel, and the 2nd side, Said 1st [the] of a bottom panel and the 2nd side are connected with the 1st of the top of the panel, and the 2nd side fixed, respectively. Have and it consists of the 1st and 2nd side panel which maintains spacing and holds the top of the panel to a bottom panel and abbreviation parallel. It constitutes so that the accumulated film sheet of several sheets may be supported. the inside of the carrier tooth space specified between a bottom panel and the top of the panel and between the 1st and 2nd panels -- many -- Said top of the panel has a dimension smaller than a bottom panel, and the universal carrier of the film package characterized by supposing that conveyance thru/or ejection are possible for the film sheet in a carrier tooth space in both said 1st and 2nd side panel and two directions which counter is offered.

[0006]

[Function]

since a carrier tooth space is specified between a bottom panel and the top of the panel and between the 1st and 2nd panels -- the inside of this carrier tooth space -- many -- the accumulated film sheet of several sheets can be made to be able to support, and the film sheet in a carrier tooth space can be easily conveyed

to all of two directions where the 1st and 2nd side panel is opposite.

[0007]

[Example]

Hereafter, the example of this design is explained to a detail with reference to an accompanying drawing. The universal carrier of this design is manufactured by flat single ***** (for example, 0.027EK5621), is cut from one of the front-face side (front-face side of drawing 3), and constitutes a gestalt as shown in drawing 3. However, about the material of this universal carrier, if it is the ingredient which is easy handling and is durable with an operator and the both sides of a printer, suitable ingredients, such as plastics, paper, or ****, can be used. This carrier consists of the flat bottom panel 1, the flat top of the panel 2, the 1st side panel 3, and the 2nd side panel (namely, the 1st and 2nd sub panels 41 and 42).

[0008]

The bottom panel 1 has four corners 1a, 1b, 1c, and 1d with an abbreviation rectangle except for three slitting 11, 12, and 13 and many cutting holes 14, and is 35x43cm in dimension typically. Slitting 11 is in the corner between 1st and 2nd side 1a right-angled to mutual, and 1b. Slitting 12 is in the corner for 3rd and 4th side 1a right-angled to mutual, and 1d. Moreover, slitting 13 is in the 4th side mid-position of 1d. Two or more cutting holes 14 are adjoined and established in 1st side 1a and third side 1c of the opposite side. These cutting holes 14 detect whether the film exists through this cutting hole, when detecting that this carrier is the state of the sky, for example, and the suction member (empty detecting-element material) of a printer is in the location corresponding to any one of the cutting holes of these, but they have opted for the number of the cutting holes 14, and arrangement suitably so that various kinds of printers can be suited.

[0009]

As shown in drawing 1 and drawing 2, the top of the panel 2 is in the inserted-in condition, and has 2nd side of the 1st of the bottom panel 1 and 1st and 2nd side 2a adjusted in 1a and 1b, respectively, and 2b. Moreover, the top of the panel 2 has the slitting 21 adjusted at the slitting 11 of the bottom panel 1 in the corner between 1st and 2nd side 2a and 2b.

The 1st side panel 3 was located between a bottom and the top of the panel 1, and 2, and is connected with those each 1st side 1a and 2a in one.

[0010]

The 2nd side panel (namely, the 1st and 2nd sub panels 41 and 42) is combined with each 2nd side 1b between a bottom and the top of the panel 1, and 2, and 2b respectively in one.

As the broken line of drawing 3 shows, as for *****, along with 1a, 1b and 2a of a bottom and the tops of the panel 1 and 2, and 2b, the half-cut slot 6 is established in the front face of one of these at (the tooth back of drawing 3). Therefore, about 90 degree of ***** are bent along these half-cut slots 6, and the top of the panel 2 is considered as abbreviation parallel to the bottom panel 1. Moreover, after bending about 90 degrees, it is turned up by the 1st sub panel 41 with which the 2nd sub panel 42 connected with the top of the panel 2 is connected with the bottom panel 1, and between both is fixed by sizing.

[0011]

Therefore, the carrier tooth space where the film sheet with which a large number were accumulated is supported is specified among the panels 3 and 4 with the bottom panel 1, the top of the panel 2 and the 1st, and the 2nd, as shown in drawing 2. The top of the panel 2 has a smaller dimension to the dimension of the bottom panel 1, and as shown in drawing 2, it can convey thru/or take out and it can make the film sheet 5 in a carrier tooth space all of the two directions A and B of the opposite side of the 1st and 2nd side panels 3 and 4.

[0012]

In the one example, the dimension of the top of the panel 2 has the width of face of that a little smaller than one half in the direction of A to it of the bottom panel 1, and the width of face of that of the direction of B decreases gradually toward the direction of A.

As mentioned above, although the example of this design was explained to the detail with reference to the accompanying drawing, this design is not limited to the above-mentioned example, and should care about that various gestalten, deformation, correction, etc. are possible to the pneuma of this design thru/or within the limits.

[0013]

[Effect of the Device]

As explained above, according to this design, the film of various sizes, especially the laser film for daylight loading can be dealt with to various kinds of laser microfilm duplicators.

[Translation done.]